



中华人民共和国国家标准

GB/T 39452—2020
代替 GB/T 4689.20—1996

皮革 物理和机械试验 涂层粘着牢度的测定

Leather—Physical and mechanical tests—Tests for adhesion of finish

(ISO 11644:2009, Leather—Test for adhesion of finish, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4689.20—1996《皮革 涂层粘着牢度测定方法》。本标准与 GB/T 4689.20—1996 相比,主要技术变化如下:

- “范围”中增加了对适用皮革涂层厚度的要求(见第 1 章,GB/T 4689.20—1996 的第 1 章);
- 增加引用了 GB/T 250 和 GB/T 6682(见第 2 章);
- 修改了对原理的描述(见第 3 章,GB/T 4689.20—1996 的第 3 章);
- 细化了对拉力机的要求,并增加了力值的允许误差(见 4.1,GB/T 4689.20—1996 的 4.1);
- 修改了对粘合板材质的要求(见 4.2,GB/T 4689.20—1996 的 4.5);
- 增加了冲孔装置(见 4.6);
- 细化了对双组分黏合剂的规定,增加了单组分黏合剂(见 4.7,GB/T 4689.20—1996 的 4.11);
- 增加了红外线灯的加热方式(见 4.8);
- 增加了模刀的要求(见 4.11);
- 增加了评定颜色变化用灰卡(见 4.13);
- 增加了去离子水的要求(见 4.14);
- 增加了试样的制备的说明(见 5.2);
- 增加了试样空气调节时间的规定(见 5.3);
- 细化了试样与粘合板粘合的操作程序(见 6.1.1~6.1.2,GB/T 4689.20—1996 的 7.1.1~7.1.3);
- 增加了对难粘合试样的处理说明(见 6.1.3);
- 将“操作注意事项”调整至第 6 章(见 6.1.1,GB/T 4689.20—1996 的第 8 章);
- 调整了试验报告的内容(见第 8 章,GB/T 4689.20—1996 的第 10 章)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 11644:2009《皮革 涂层粘着牢度的测定》。

本标准与 ISO 11644:2009 相比在结构上有较多调整,附录 A 给出了本标准与 ISO 11644:2009 的章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 11644:2009 的技术性差异及其原因如下:

- 修改了标准的适用范围(见第 1 章);
- 关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下:
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 250 代替了 ISO 105-A02(见 4.13 和第 7 章);
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 6682 代替了 ISO 3696(见 4.14);
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 39364 代替了 ISO 2418(见 5.1);
 - 用修改采用国际标准的 QB/T 2707 代替了 ISO 2419(见 4.11 和 5.3);
- 删除了 ISO 11644:2009 的第 3 章“术语和定义”,并依次调整以下各章的编号;
- “仪器和材料”一章增加条标题(见第 4 章);
- 增加了拉力机力值的允许误差要求(见 4.1);
- 修改了模刀的要求(见 4.11);
- 将 ISO 11644:2009 的 5.12 中第 2 层次的条改为列项(见 4.12);
- 将图 3 和图 5 的照片修改为墨线图(见图 3 和图 5);
- 将 ISO 11644:2009 中 6.1 的第 3 段部分内容修改为 5.1 的注(见 5.1);